编号 No.: DSP25070938-2

UN38.3 测试报告

UN38.3 Test Report

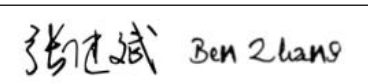
样 品 名 称	:	可充式锂聚合物电池 3.87V 4830mAh 18.69Wh
Sample name	:	Rechargeable Li-polymer Battery 3.87V 4830mAh 18.69Wh
型 号 **Model**	:	LPN387483A
申 请 人	:	东莞维科电池有限公司
Applicant	:	Dongguan Veken Battery Co., Ltd.

DONGGUAN ZRLK TESTING TECHNOLOGY CO., LTD. Approved

东莞市中认联科检测技术有限公司
Dongguan ZRLK Testing Technology Co., Ltd.

申请人信息 Applicant information	名称 Name	东莞维科电池有限公司 Dongguan Veken Battery Co., Ltd.
	地址 Address	东莞市横沥镇田坑村新城工业区兴华路 19 号 No.19 Xinghua Road, Xincheng Industrial Area, Tiankeng, Hengli Town, Dongguan City, Guangdong, Province, China
制造商信息 Manufacturer information	名称 Name	东莞维科电池有限公司 Dongguan Veken Battery Co., Ltd.
	地址 Address	东莞市横沥镇田坑村新城工业区兴华路 19 号 No.19 Xinghua Road, Xincheng Industrial Area, Tiankeng, Hengli Town, Dongguan City, Guangdong, Province, China
	电话 Phone number	+86-15016813722
	邮箱地址 Email address	lxling@mail.veken.com
	网址 Website	http://www.vekenbattery.com
工厂信息 Factory information	名称 Name	东莞维科电池有限公司 Dongguan Veken Battery Co., Ltd.
	地址 Address	东莞市横沥镇田坑村新城工业区兴华路 19 号 No.19 Xinghua Road, Xincheng Industrial Area, Tiankeng, Hengli Town, Dongguan City, Guangdong, Province, China
	电话 Phone number	+86-15016813722
	邮箱地址 Email address	lxling@mail.veken.com
	网址 Website	http://www.vekenbattery.com
(电芯) 制造商信息 (Cell) Manufacturer information	名称 Name	东莞维科电池有限公司 Dongguan Veken Battery Co., Ltd.
	地址 Address	东莞市横沥镇田坑村新城工业区兴华路 19 号 No.19 Xinghua Road, Xincheng Industrial Area, Tiankeng, Hengli Town, Dongguan City, Guangdong, Province, China
	电话 Phone number	+86-15016813722
	邮箱地址 Email address	lxling@mail.veken.com
	网址 Website	http://www.vekenbattery.com

样品描述及说明 General product information			
样品类型(是否可充电) Sample Type(Rechargeable or not)	☒ 是/Yes		☐ 否/No
样品信息 Sample information：			
产品名称 Product Name	可充式锂聚合物电池 Rechargeable Li-polymer Battery	型号 Model	LPN387483A
商标 Trade mark	无 N/A	样品编号 Sample No.	B1#~B18# C1#~C30#
标称电压 Nominal Voltage	3.87V	额定容量 Rated Capacity	4830mAh
额定能量 Rated Energy	18.69Wh	充电截止电压 Charge Cut-off Voltage	4.45V
最大充电电流 Max. Charging Current	3381mA	标准充电电流 Standard Charging Current	966mA
充电截止电流 Charge Cut-off Current	96.6mA	放电终止电压 Discharge Cut-off Voltage	3.0V
最大放电电流 Max. Discharging Current	3381mA	标准放电电流 Standard Discharging Current	966mA
形状 Shape	棱柱形 Prismatic	尺寸 Size	58.8*71.5*6.7mm
样品质量 Sample Mass	64.3g	串并联方式 Connection composition of series-parallel	1S1P
电芯信息 Cell information：			
电芯型号 Cell Model	675969PV	标称电压 Nominal Voltage	3.87V
额定容量 Rated Capacity	4850mAh	最大放电电流 Max. Discharging Current	4850mA

样品接收日期 Accepted date	2025-07-02	测试起讫日期 Test date	2025-07-02 ~ 2025-07-22
测试方法 和判定标准 Test method and criterion	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3		
测试项目 Test items	高度模拟、温度试验、振动、冲击、外部短路、挤压、过度充电、强制放电 Altitude simulation, Thermal test, Vibration, Shock, External short circuit, Crush, Overcharge, Forced discharge.		
测试结论 Conclusion	经测试，该样品符合联合国《试验和标准手册》ST/SG/AC.10/11/Rev.8, 38.3 标准要求。 The sample has passed the test items of UNITED NATIONS “Manual of Tests and Criteria” ST/SG/AC.10/11/Rev.8, 38.3. 签发日期(Issue date): 2025-07-22		
备注 Remark	--		
主检(测试工程师) Tested by: (Test engineer)	李奕霖 King Li (Test Engineer)		东莞市中认联科检测技术有限公司 Dongguan ZRLK Testing Technology Co., Ltd.
审核(项目工程师) Checker: (Project engineer)	张健斌 Ben zhang (Item Engineer)		
批准(技术总监) Approver: (Technical director)	马孝琴 Ailis Ma (Approved by)		

序号 No.	测试项目名称 Name of test	标准要求或标准条款号 Standard requirement or the clause number of standard	测试结果 Test result	本项结论 Test conclusion	备注 Remarks
1	高度模拟 Altitude simulation	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.1 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.1	见附表 1 See Appendix 1	合格 Passed	/
2	温度试验 Thermal test	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.2 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.2	见附表 2 See Appendix 2	合格 Passed	/
3	振动 Vibration	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.3 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.3	见附表 3 See Appendix 3	合格 Passed	/
4	冲击 Shock	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.4 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.4	见附表 4 See Appendix 4	合格 Passed	/
5	外部短路 External short-circuit	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.5 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.5	见附表 5 See Appendix 5	合格 Passed	/
6	挤压 Crush	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.6 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.6	见附表 6 See Appendix 6	合格 Passed	/
7	过度充电 Overcharge	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.7 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.7	见附表 7 See Appendix 7	合格 Passed	/
8	强制放电 Forced discharge	联合国《试验和标准手册》（第 8 版）38.3 节试验 T.8 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.8	见附表 8 See Appendix 8	合格 Passed	/
测试环境条件 Test environment condition		环境温度: 20℃ - 25℃; 环境湿度: 45% - 75% Ambient temperature: 20℃ - 25℃, Ambient humidity: 45% - 75%			

Procedure 说明

Tests T.1 to T.5 shall be conducted in sequence on the same cell or battery. Tests T.6 and T.8 shall be conducted using not otherwise tested cells. Test T.7 may be conducted using undamaged batteries previously used in tests T.1 to T.5 for purposes of testing on cycled batteries.

用相同的电芯或电池按照顺序进行试验 T.1 至 T.5。试验 T.6 至 T.8 用没有进行其他试验的电芯。试验 T7 可以使用原先在试验 T1 至 T5 中使用过的未损坏的电池进行，以便测试交替充电放电的电池。

Single cell batteries of B1#~B5#, B11#~B14# are full charged after one cycle;
Single cell batteries of B6#~B10#, B15#~B18# are full charged after twenty-five cycles;
Rechargeable cells of C1#~C5# are 50% charged after one cycle;
Rechargeable cells of C6#~C10# are 50% charged after twenty-five cycles;
Rechargeable cells of C11#~C20# are full discharged after one cycle;
Rechargeable cells of C21#~C30# are full discharged after twenty-five cycles;
Test environment condition: ambient temperature: 15-25℃, ambient humidity: 40-70%

单电芯电池 B1#~B5#, B11#~B14#为 1 次循环满电状态；
单电芯电池 B6#~B10#, B15#~B18#为 25 次循环满电状态；
可充电电芯 C1#~C5#为 1 次循环后 50%充电状态；
可充电电芯 C6#~C10#为 25 次循环后 50%充电状态；
可充电电芯 C11#~C20#为 1 次循环完全放电状态；
可充电电芯 C21#~C30#为 25 次循环完全放电状态；
试验环境条件：环境温度：15-25℃，环境湿度：40-70%

附 表 1
Appendix 1

序号 No.	1	测试项目名称 Name of Test Items		高度模拟 Altitude simulation				
样品编号 Sample No.		测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
		电池质量 m_1 (g)	开路电压 V_1 (V)	电池质量 m_2 (g)	开路电压 V_2 (V)			
B01		64.1310	4.439	64.1246	4.435	0.01	99.9	O
B02		64.3002	4.443	64.2938	4.439	0.01	99.9	O
B03		64.1863	4.437	64.1799	4.433	0.01	99.9	O
B04		63.9283	4.439	63.9219	4.435	0.01	99.9	O
B05		64.0492	4.443	64.0428	4.439	0.01	99.9	O
B06		64.3202	4.440	64.3138	4.436	0.01	99.9	O
B07		64.0185	4.438	64.0121	4.434	0.01	99.9	O
B08		64.1027	4.440	64.0963	4.436	0.01	99.9	O
B09		64.0950	4.437	64.0886	4.433	0.01	99.9	O
B10		63.8394	4.443	63.8330	4.439	0.01	99.9	O
No. B01-B05: 编号 B01-B05:		At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期，完全充电状态						
No. B06-B10: 编号 B06-B10:		After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期，完全充电状态						

注: L-泄露; V-排气; D-解体; R-破裂; F-起火; O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。
Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire

附 表 2
Appendix 2

序号 No.	2	测试项目名称 Name of Test Items		温度试验 Thermal test				
样品编号 Sample No.		测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
		电池质量 m_1 (g)	开路电压 V_1 (V)	电池质量 m_2 (g)	开路电压 V_2 (V)			
B01		64.1246	4.435	64.0743	4.381	0.08	98.8	O
B02		64.2938	4.439	64.2449	4.385	0.08	98.8	O
B03		64.1799	4.433	64.1323	4.378	0.07	98.8	O
B04		63.9219	4.435	63.8733	4.382	0.08	98.8	O
B05		64.0428	4.439	63.9950	4.385	0.08	98.8	O
B06		64.3138	4.436	64.2685	4.378	0.07	98.7	O
B07		64.0121	4.434	63.9638	4.374	0.08	98.7	O
B08		64.0963	4.436	64.0511	4.378	0.07	98.7	O
B09		64.0886	4.433	64.0405	4.380	0.08	98.8	O
B10		63.8330	4.439	63.7856	4.378	0.07	98.6	O
No. B01-B05: 编号 B01-B05:		At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期，完全充电状态						
No. B06-B10: 编号 B06-B10:		After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期，完全充电状态						

注： L-泄露； V-排气； D-解体； R-破裂； F-起火； O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。
Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire

附 表 3
Appendix 3

序号 No.	3	测试项目名称 Name of Test Items	振动 Vibration				
样品编号 Sample No.		测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
		电池质量 m_1 (g)	开路电压 V_1 (V)	电池质量 m_2 (g)	开路电压 V_2 (V)			
B01		64.0743	4.381	64.0595	4.373	0.02	99.8	O
B02		64.2449	4.385	64.2276	4.380	0.03	99.9	O
B03		64.1323	4.378	64.1138	4.370	0.03	99.8	O
B04		63.8733	4.382	63.8603	4.377	0.02	99.9	O
B05		63.9950	4.385	63.9804	4.379	0.02	99.9	O
B06		64.2685	4.378	64.2527	4.372	0.03	99.9	O
B07		63.9638	4.374	63.9489	4.366	0.02	99.8	O
B08		64.0511	4.378	64.0367	4.371	0.02	99.8	O
B09		64.0405	4.380	64.0250	4.373	0.02	99.8	O
B10		63.7856	4.378	63.7697	4.371	0.03	99.8	O
No. B01-B05: 编号 B01-B05:		At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期，完全充电状态						
No. B06-B10: 编号 B06-B10:		After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期，完全充电状态						

注： L-泄露； V-排气； D-解体； R-破裂； F-起火； O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。
Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire

附 表 4
Appendix 4

序号 No.	4	测试项目名称 Name of Test Items	冲击 Shock				
样品编号 Sample No.		测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
		电池质量 m_1 (g)	开路电压 V_1 (V)	电池质量 m_2 (g)	开路电压 V_2 (V)			
B01		64.0595	4.373	64.0531	4.369	0.01	99.9	O
B02		64.2276	4.380	64.2212	4.376	0.01	99.9	O
B03		64.1138	4.370	64.1074	4.366	0.01	99.9	O
B04		63.8603	4.377	63.8539	4.373	0.01	99.9	O
B05		63.9804	4.379	63.9740	4.375	0.01	99.9	O
B06		64.2527	4.372	64.2463	4.368	0.01	99.9	O
B07		63.9489	4.366	63.9425	4.362	0.01	99.9	O
B08		64.0367	4.371	64.0303	4.367	0.01	99.9	O
B09		64.0250	4.373	64.0186	4.369	0.01	99.9	O
B10		63.7697	4.371	63.7633	4.367	0.01	99.9	O
No. B01-B05: 编号 B01-B05:		At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期，完全充电状态						
No. B06-B10: 编号 B06-B10:		After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期，完全充电状态						

注： L-泄露； V-排气； D-解体； R-破裂； F-起火； O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。
Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire

附 表 5
Appendix 5

序号 No.	5	测试项目名称 Name of Test Items	外部短路 External short circuit	
样品编号 Sample No.		样品表面最高温度 Max. External Temperature (℃)	测试结果 Test result	备注 Remark
B01		58.4	O	/
B02		57.8	O	/
B03		58.6	O	/
B04		57.0	O	/
B05		57.8	O	/
B06		57.4	O	/
B07		57.2	O	/
B08		58.1	O	/
B09		57.6	O	/
B10		57.2	O	/
No. B01-B05: 编号 B01-B05:		At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期，完全充电状态		
No. B06-B10: 编号 B06-B10:		After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期，完全充电状态		
注: D-解体; R-破裂; F-起火; O-无解体、无破裂、无起火。 Note: D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No disassembly, no rupture & no fire				

附 表 6
Appendix 6

序号 No.	6	测试项目名称 Name of Test Items	挤压 Crush	
样品编号 Sample No.		样品表面最高温度 Max. External Temperature (℃)	测试结果 Test result	备注 Remark
C01		23.0	O	/
C02		23.8	O	/
C03		24.4	O	/
C04		24.4	O	/
C05		23.9	O	/
C06		22.9	O	/
C07		23.8	O	/
C08		23.3	O	/
C09		23.2	O	/
C10		24.6	O	/
No. C01-C05: 编号 C01-C05:		At first cycle at 50% of the design rated capacity 第 1 个充放电周期 50%设计额定容量状态		
No. C06-C10: 编号 C06-C10:		After 25 cycle at 50% of the design rated capacity 第 25 个充放电周期 50%设计额定容量状态		

注: D-解体; R-破裂; F-起火; O-无解体、无破裂、无起火。
Note: D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No disassembly, no rupture & no fire

附 表 7
Appendix 7

序号 No.	7	测试项目名称 Name of Test Items	过度充电 Overcharge
样品编号 Sample No		测试结果 Test result	备注 Remark
B11		O	/
B12		O	/
B13		O	/
B14		O	/
B15		O	/
B16		O	/
B17		O	/
B18		O	/
No. B11-B14: 编号 B11-B14:		At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期，完全充电状态	
No. B15-B18: 编号 B15-B18:		After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期，完全充电状态	
注: D-解体; F-起火; O-无解体、无起火。 Note: D-Disassembly, F-Fire, O-No disassembly & no fire			

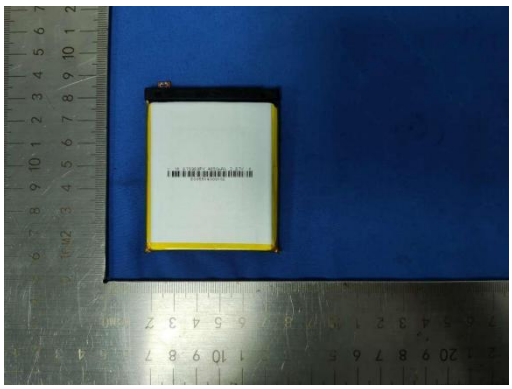
附 表 8
Appendix 8

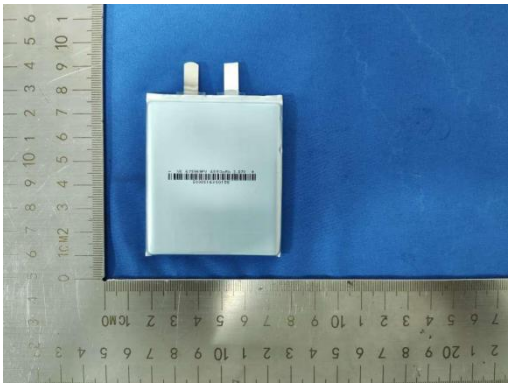
序号 No.	8	测试项目名称 Name of Test Items	强制放电 Forced discharge	
样品编号 Sample No		测试结果 Test result		备注 Remark
C11		O		/
C12		O		/
C13		O		/
C14		O		/
C15		O		/
C16		O		/
C17		O		/
C18		O		/
C19		O		/
C20		O		/
C21		O		/
C22		O		/
C23		O		/
C24		O		/
C25		O		/
C26		O		/
C27		O		/
C28		O		/
C29		O		/
C30		O		/
No. C11-C20: 编号 C11-C20:		At first cycle in fully discharged states 第 1 个充放电周期，完全放电状态		
No. C21-C30: 编号 C21-C30:		After 25 cycles ending in fully discharged states 第 25 个充放电周期，完全放电状态		
注: D-解体; F-起火; O-无解体、无起火。 Note: D-Disassembly, F-Fire, O-No disassembly & no fire				

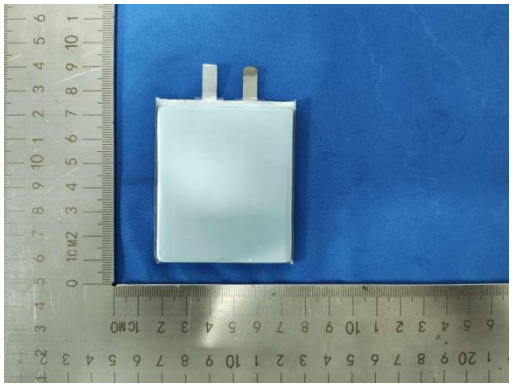
样 品 照 片
Sample photo















********** The end **********

注意事项
Important Notice

1. 本报告无 ZRLK 盖章无效。
   The test report is invalid without the official stamp of ZRLK.
2. 未经本试验室书面同意，不得复制或部分地复制本报告。
   Nobody is allowed to photocopy or partly photocopy this report without written permission of ZRLK.
3. 本报告无批准人、审核人及编制人签名无效。
   The test report is invalid without the signatures of Approver, Checker and Compiler.
4. 客户必须如实提供样品及资料，并保证申报品名和样品以及运输货物相同，否则本检测单位不承担任何相关责任。
   The client should provide samples and relevant data, at the same time, they should guarantee the consistence of the product's name the declared, the samples they provided and the goods to be transported. Otherwise we will not bear any relevant responsibilities.
5. 本报告涂改无效。
   The test report is invalid if altered.
6. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五天内向检验单位提出 。
   Objection to the test report must be submitted to ZRLK within 15 days.
7. 本报告仅对送检样品负责。
   The test report is valid for the tested samples only.
8. 任何情况下检测单位的赔偿责任都不会超过检测单位就本次检测所收取的检测费用。
   ZRLK's liability under no circumstance will exceed the testing fee received from applicant for test conducted hereof this testing report.
9. 本报告中的中文内容仅供参考。
   The Chinese contents in this report are only for reference.
10. CNAS 未涉及“☆”的项目。
    “☆”item cannot be Accredited by CNAS.